

## TABELLA DI SCELTA RAPIDA UniGasket E UniBraz

### PRODUZIONE DIRETTA

Dati di progetto:

Circuito primario (I): 80°C - 60°C

Circuito secondario (II): 15°C - 50°C

Pressione di progetto: 10 bar

Temperatura di progetto: 100°C

Potenzialità Kcal/h	kW	Modello	Nr. Piastre	Portata (kg/h)		Perdita di carico (mca)		Conessioni pollici
				I	II	I	II	
20.000	23,26	PGT07	11	1002	572	0,30	0,11	1 ¼"
		PBA4	10			2,17	1,14	¾"
30.000	34,88	PGT07	13	1503	858	0,46	0,16	1 ¼"
		PBA4	14			2,53	1,16	¾"
40.000	46,51	PGT07	15	2004	1145	0,60	0,21	1 ¼"
		PBA4	20			2,32	0,95	¾"
50.000	58,14	PGT07	19	2505	1431	0,58	0,21	1 ¼"
		PBA4	24			2,60	1,03	1"
60.000	69,77	PGT07	21	3007	1717	0,68	0,24	1 ¼"
		PBA4	30			2,57	0,97	1"
80.000	93,02	PGT07	27	4009	2289	0,76	0,27	1 ¼"
		PBU10	40			2,31	0,87	1"
100.000	116,28	PGT07	31	5011	2862	0,92	0,32	1 ¼"
		PBU10	50			2,55	0,93	1"
150.000	174,42	PGT07	43	7516	4292	1,23	0,43	1 ¼"
		PBA45	20			2,17	0,93	2"
200.000	232,56	PGT14	41	10022	5723	2,96	1,03	1 ¼"
		PBA45	24			2,70	1,12	2"
250.000	290,70	PGT42	19	12527	7154	2,89	1,03	2 ½"
		PBA45	30			2,79	1,03	2"
300.000	348,84	PGT42	23	15033	8585	2,81	1,00	2 ½"
		PBA45	40			2,44	0,93	2"
350.000	406,98	PGT42	27	17538	10015	2,77	0,99	2 ½"
		PBA45	50			2,34	0,86	2"

### PRODUZIONE CON ACCUMULO

Dati di progetto:

Circuito primario (I): 80°C - 70°C

Circuito secondario (II): 55°C - 65°C

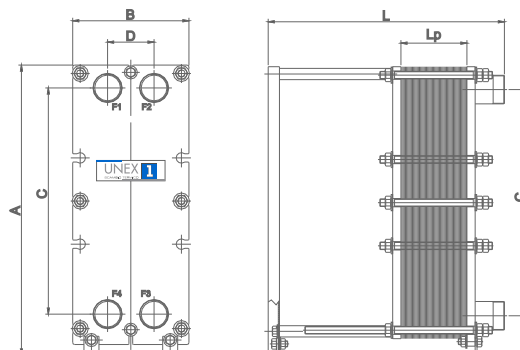
Pressione di progetto: 10 bar

Temperatura di progetto: 100°C

Potenzialità Kcal/h	kW	Modello	Nr. Piastre	Portata (kg/h)		Perdita di carico (mca)		Conessioni pollici
				I	II	I	II	
20.000	23,26	PGT14	9	2003	2006	2,36	2,40	1 ¼"
		PBA4	20			2,78	2,32	¾"
30.000	34,88	PGT14	13	3004	3009	2,39	2,42	1 ¼"
		PBA4	30			2,86	2,57	¾"
40.000	46,51	PGT14	17	4009	4012	2,43	2,46	1 ¼"
		PBU10	40			2,49	2,32	¾"
50.000	58,14	PGT14	21	5007	5015	2,48	2,51	1 ¼"
		PBU10	50			2,69	2,56	1"
60.000	69,77	PGT14	25	6009	6018	2,55	2,58	1 ¼"
		PBU10	60			2,98	2,87	1"
80.000	93,02	PGT14	31	8012	8025	3,02	3,05	1 ¼"
		PBU10	80			3,52	3,47	1"
100.000	116,28	PGT14	39	10015	10031	3,18	3,21	1 ¼"
		PBA45	24			3,13	2,71	2"
150.000	174,42	PGT42	23	15022	15046	2,80	2,83	2 ½"
		PBA45	34			3,51	3,20	2"
200.000	232,56	PGT42	29	20029	20061	3,10	3,14	2 ½"
		PBA45	50			3,19	3,03	2"
250.000	290,70	PGT42	35	25036	25077	3,33	3,38	2 ½"
		PBA45	60			3,77	3,64	2"
300.000	348,84	PGT42	41	30044	30092	3,54	3,58	2 ½"
		PBA45	80			3,88	3,80	2"
350.000	406,98	PGT42	47	35051	35107	3,73	3,78	2 ½"
		PBA45	120			4,06	4,03	2"

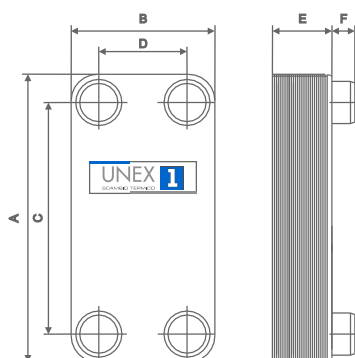
## TABELLA DI SCELTA RAPIDA UniGasket E UniBraz

### UNIGASKET - Dimensioni



Modello	A	B	C	D in mm	L	Lp	Connessioni pollici
PGT07	311	200	231	69	220/370	3 x np	1" 1/4
PGT14	460	200	380	69	220/370	3 x np	1" 1/4
PGT42	772	310	603	124	630/880	3,5 x np	2" 1/2

### UNIBRAZ - Dimensioni



Modello	A	B	C	D in mm	E	F	Connessioni pollici
PBA4	202	73	172	42	7+2,3 x np	20	3/4"
PBU10	296	125	243	72	9+2,3 x np	28	1"
PBA45	532	271	460	198	7+2,3 x np	50	2"

### ISOLAMENTO



L'isolamento è composto da pannelli assemblabili; questi vengono montati in maniera da formare un involucro attorno allo scambiatore.

I pannelli sono in schiuma poliuretana da 50 mm accoppiati ad una lamina di alluminio da 50 µ e ricoperti esternamente da un lamierino in alluminio da 0,4 mm. Il montaggio in loco semplice e veloce (circa 5 minuti).



Sono composti da 3 gusci separati che permettono il montaggio dell'isolamento anche quando lo scambiatore è già connesso alle tubazioni.

Gusci: Alluminio semirigido 50 µ  
 Pannelli: schiuma di poliuretano, 20 mm  
 con lamierino di alluminio  
 su entrambi i lati, 60 µ  
 Conducibilità termica secondo  
 DIN 52612 0.025 W/mK  
 Fattore di diffusione dei vapori: 30-100 µ  
 Temperatura massima d'esercizio: 150°C  
 Classe d'infiammabilità B2 secondo DIN 4102